



SIBATEC
BLECHTECHNIK

IHR PARTNER FÜR INNOVATIVE
BLECHLÖSUNGEN. // BLECHPROFI.CH

INDUSTRIEMAGAZIN: ZUM THEMA

Die Agilität der Unternehmen
mit System erhöhen **18**

DOSSIER: SCHWEISSEN, SCHEIDEN

Der Schweißbrenner,
der sich anpasst **42**

DOSSIER: HYDRAULIK, PNEUMATIK

Mit Pneumatik
alles im Griff **48**



Ihr Partner bei der Internationalisierung. Treffen Sie uns auf der Sindex 2021!
www.bw-i.de



Maxxturn 45 in neuem Design.

Komplette Lösungen – grenzenlose Möglichkeiten

Mit der High-Performance-Drehmaschine MAXXTURN 45 bietet EMCO die perfekte Lösung für die wirtschaftliche Komplettbearbeitung von der Stange, mit der sich erhebliche Produkti-

vitätssteigerungen erzielen lassen. Dafür sorgen hochdynamische Antriebssysteme. Angenehmer Nebeneffekt: die nötige Präzision und Steifigkeit für die Produktion aufwendiger Dreh- und Frästeile

ist auch gewährleistet. Die MAXXTURN-Familie besteht inzwischen aus fünf Mitgliedern: der MAXXTURN 25, 45, 65, 95 und 110. Während die kleineren drei High-Performance-Drehzent-

ren mit der Gegenspindel die perfekte Lösung für die wirtschaftliche Komplettbearbeitung von Stangen- und Futterteilen darstellen, konzentrieren sich die MAXXTURN 95 und 110 auf die Zerspanung von Wellen- und Flanschteilen. Ausgestattet mit einer Y-Achse, angetriebenen Werkzeugen, einer hochgenauen C-Achse und sehr schnellen Eilgängen hat die MAXXTURN-Serie alles, was der Kunde braucht, um komplexe Dreh-Frästeile perfekt herzustellen.

Umfangreiches Teilespektrum

Je nach Ausführung bietet die MAXXTURN 45 die Grundlage für eine rationelle Teilefertigung von Präzisions- und Drehfrästeilen. Die Bandbreite der gefertigten Werkstücke reicht von Hydraulik-/Pneumatik-Komponenten über Maschinen sowie Motoren- und Fahrzeugteilen hin zu Elementen der Medizintechnik oder der Befestigungs- und Förder-technik. Auch Gleit- und Wälzlagerteile können unter anderem produziert werden.

Individuelle Automatisierung

Für die automatische Be- und Entladung steht ein Schwenklader zur Verfügung. Diese äußerst kompakte und integrierte Beladeeinrichtung wird über die Maschinensteuerung angesteuert. Eine Schwenkbewegung und eine Linearbewegung angetrieben mit Servomotoren garantieren einfaches und schnelles Rüsten. Vorgeformte Rohteile lassen sich somit auch lageorientiert in die Spannmittel einsetzen. Die Fertigteile werden nach der Fertigbearbeitung über die Teileauffangvor-

■ Anzeige

MESELUZERN

Wir treffen
uns wieder
persönlich!

AMX
Additive Manufacturing Expo



**SWISS
MEDTECH
EXPO**

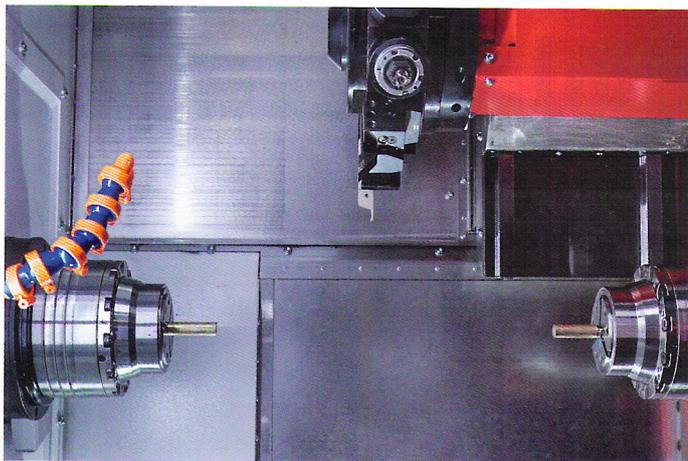
Jetzt Gratis
ticket lösen

Gutschein
Nummer

0104 2483 6931 988

unter am-expo.ch oder
medtech-expo.ch
eintragen und e
Gratis ticket für
beide Messen
lösen

14. bis 15. September 2021



Die hohe Antriebsleistung der Spindel, verbunden mit optimalen Drehmomentverläufen, sichert die Wirtschaftlichkeit sowohl bei der Stahl-Zerspanung als auch bei der Hochgeschwindigkeitszerspanung von Aluminium.

richtung aus der Maschine transportiert und abgelegt.

Für die Stangenbearbeitung bietet EMCO zwei verschiedene Lader: Der Schwenklader als eine universelle Beladeeinrichtung für vorgeformte Rohteile jeder Art und den Kurzstangenlader SL1200 als perfekte Lösung zum automatischen Nachschieben und Nachladen von abgelängtem Stangenmaterial.

Die Highlights der MAXXTURN-Bauserie

Die Y-Achse ist bei der gesamten MAXXTURN-Serie in den Maschinenaufbau integriert. Dies garantiert maximale Stabilität sowie höchste Präzision aller gefertigten Teile. Die extrem breiten Führungsabstände der Y-Achse bewirken ein stabiles Drehen und geben dem Anwender noch mehr Möglichkeiten zur Komplettbearbeitung.

Ein weiteres Highlight ist die kompakte Gegenspindel, die Werkstücke lageorientiert und bei höchster Genauigkeit für die Rückseitenbearbeitung übernehmen kann. Eine zweite Aufspannung und damit verbundene Liegezeiten werden vermieden. Dadurch werden deutliche Produktivitätssteigerungen und kürzere Teilleieferzeiten erreicht.

Der Werkzeugrevolver mit Ein-Motoren-Technik hält Platz für 12 VDI25 Werkzeughalter bereit. Jede Station kann angetriebene Werkzeuge aufnehmen. Ein Servomotor treibt die angetriebenen Werkzeuge beziehungsweise die Schwenkbewegung. Die Werkzeughalter ausgestattet mit

EMCO-Ausrichtplatte ermöglichen das einfache, wiederholgenaue Einsetzen der Werkzeuge ohne zeittreibenden Justieraufwand.

Im Rahmen des modularen Aufbaus kann der Kunde zwischen einer SIEMENS- (inkl. ShopTurn-Dialogoberfläche) oder einer FANUC-Steuerung (mit Manual-Guide-i-Programmieroberfläche) wählen.



INFOS | KONTAKT

EMCO Werkzeugmaschinen AG

Hirschengraben 31
CH-6003 Luzern

T +41 (0)78 780 17 30

www.emco-world.com

peter.herzig@emco-world.ch

Die Gruppe **TECHNIQUES LASER SA** *

Ihre Blechspezialisten!

**TECHNIQUES
LASER SA**

info@tec-laser.ch 021 886 11 11
1376 Goumoens-la-Ville

www.tec-laser.ch

TECH-LASER *
TECH-LASER SANDOZ S.A.

info@techlaser.ch 021 967 15 80
1844 Villeneuve

www.techlaser.ch

FAEL TOLERIE SA
Technologies

info@fael-tolerie.ch 032 494 14 10
2575 Täuffelen

www.fael-tolerie.ch

DataCut
département de **TECHNIQUES LASER SA**
Communication visuelle

info@datacut.ch 021 313 42 22
1376 Goumoens-la-Ville

www.datacut.ch

Präzision ■ Schnelligkeit ■ Technologie

- Ingenieurs- und Konstruktionsabteilung
- Laser-Schneiden und Gravieren
- Wasserstrahl-Schneiden
- Stanzen kombiniert
- Biegen/Abkanten bis 4000mm/230t
- Schweißen, Inox, Stahl und Alu
- Pulverbeschichtung
- Industrielle Einbrenn-Lackierung
- Zusammenbau bis zum Fertigprodukt



- ISO 45001
- ISO 9001
- ISO 14001
- ISO 3834-2
- ISO 15085
- EN 1090 EXC2

