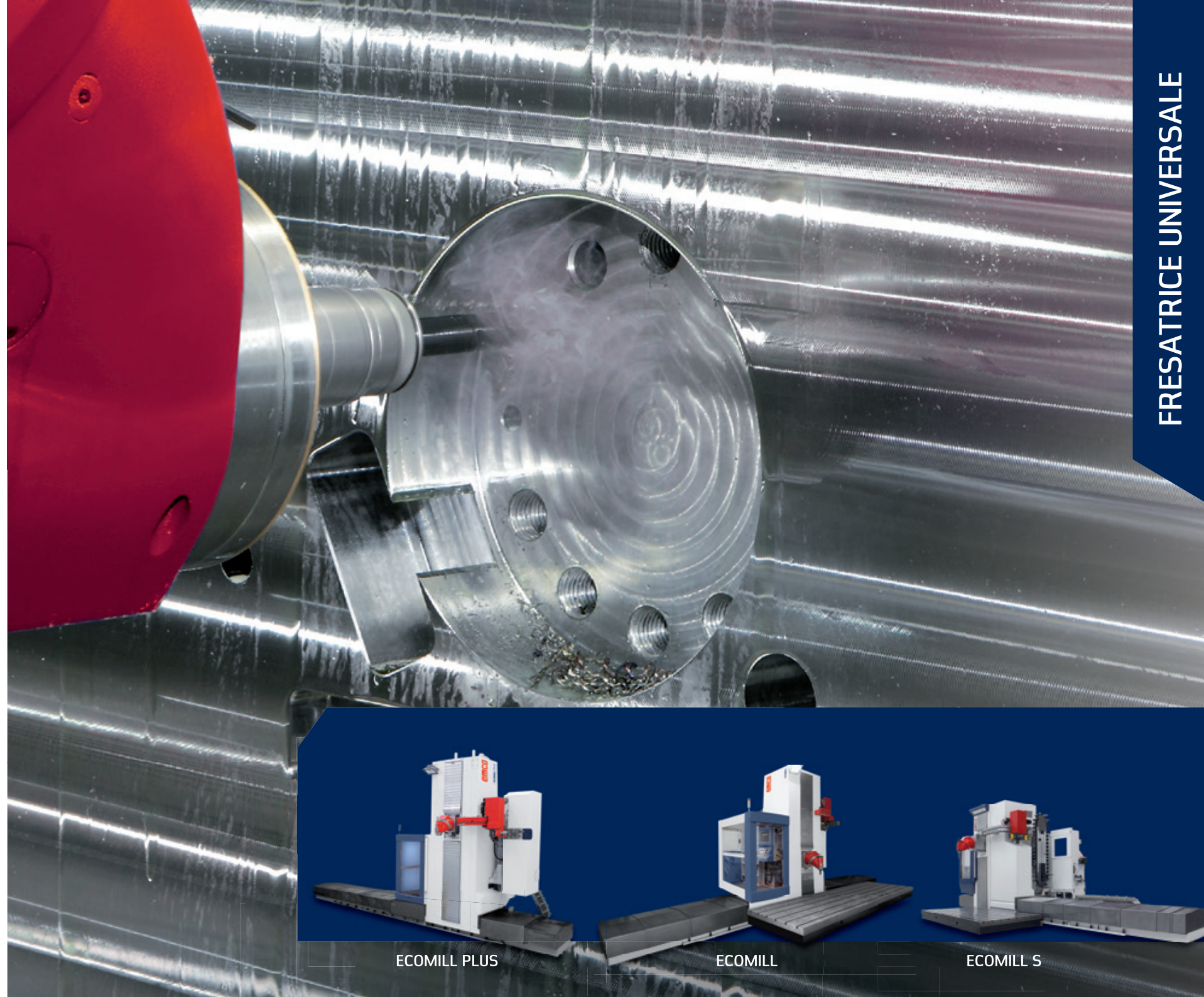
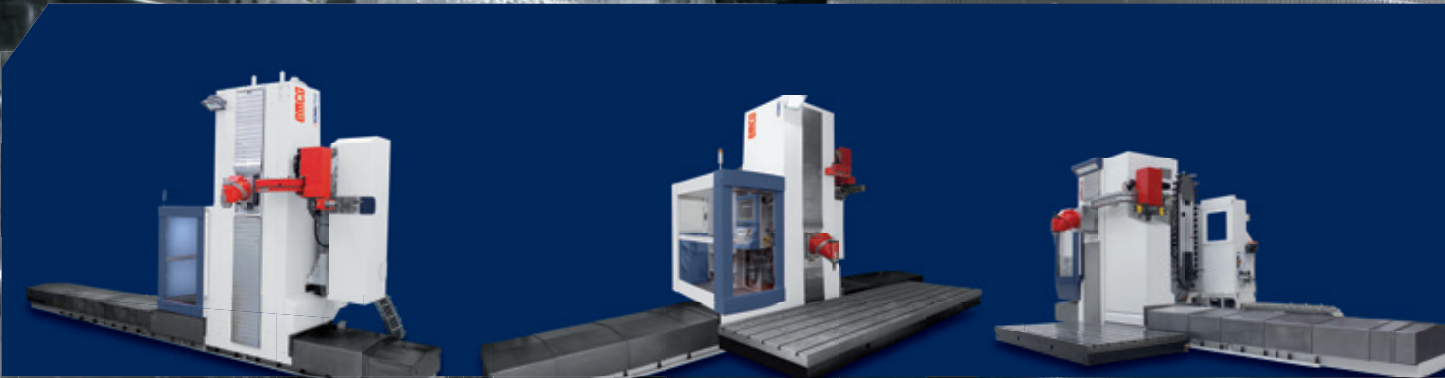


EMCO



FRESATRICE UNIVERSALE



ECOMILL PLUS

ECOMILL

ECOMILL S

MULTITASKING PER UNA MAGGIORE FLESSIBILITÀ

L'ECOMILL PLUS è stata progettata tramite il software FEM per l'analisi strutturale. Offre un'eccellente distribuzione del peso che consente un alto grado di rigidità e prestazioni dinamiche. Equipaggiamento polivalente: diverse teste di fresatura intercambiabili, dai mandrini meccanici agli elettromandrini, che soddisfano le richieste dei clienti più esigenti. La configurazione macchina è completata da un'ampia selezione di opzioni come un cambio utensile automatico fino a 120 posti, un cambio automatico della testa di fresatura, tavole girevoli di varie dimensioni e capacità di tornitura.



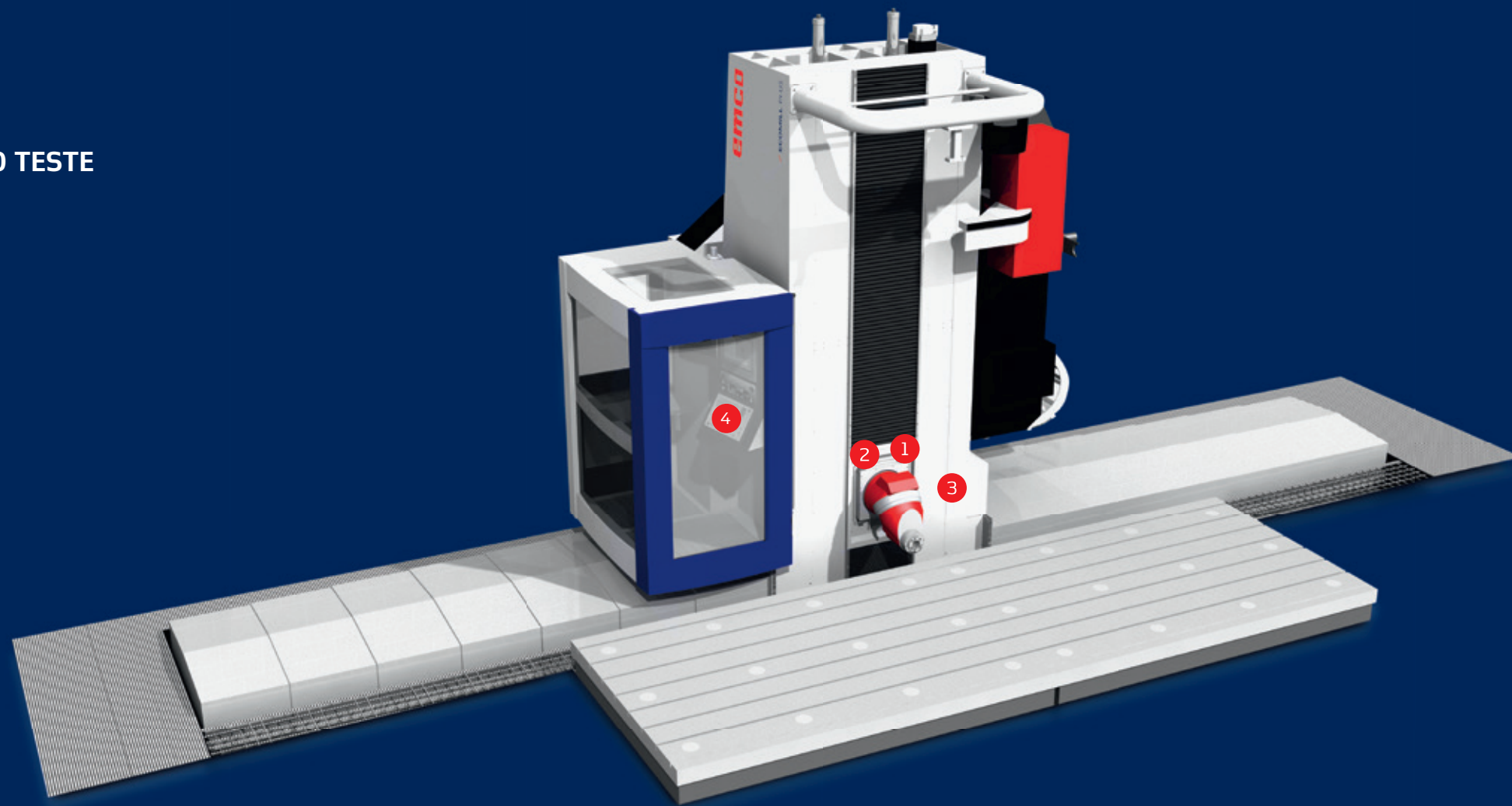
1 INTERFACCIA PER IL CAMBIO TESTE

/ Grazie alla flessibilità dell'interfaccia per il cambio teste, che è installata sullo slittone, la macchina può essere equipaggiata con tutte le teste intercambiabili che Mecof produce: da quelle a posizionamento continuo a quelle a 5 assi simultanee.



2 CARRO PORTASLITONE

/ Struttura box-in-box per la massima stabilità geometrica e termica.



3 MONTANTE MACCHINA

/ Struttura box-in-box in acciaio elettrosaldato con robuste nervature, resistente a flessione e torsione nonché alle vibrazioni.

4 CONTROLLO NUMERICO

/ Heidenhain TNC7
/ Sinumerik ONE

MASSIME PRESTAZIONI ED EFFICIENZA PER LA VOSTRA PRODUZIONE

Con la serie ECOMILL, EMCO Mecof ha sviluppato un concetto di macchina per la massima flessibilità nella produzione, tenendo conto dell'uso più responsabile dell'energia. Come fresatrice universale con testa di fresatura fissa, l'ECOMILL è in grado di eseguire tutte le operazioni di lavorazione necessarie in un unico bloccaggio.



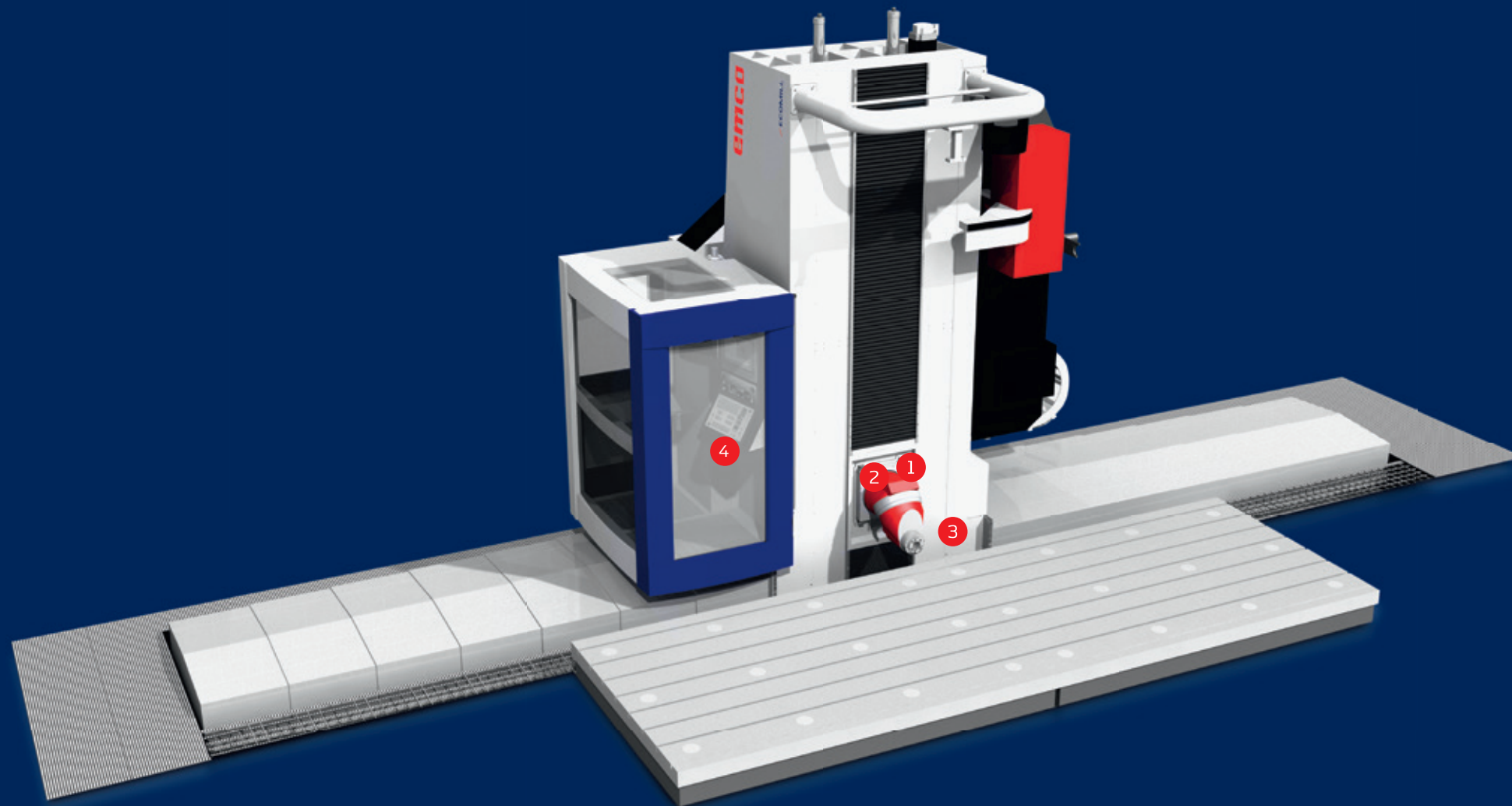
1 PIATTAFORMA GIREVOLE

/ Piattaforma girevole con 360.000 posizioni



2 CARRO PORTASLITTONE

/ Struttura box-in-box per la massima stabilità geometrica e termica.



3 MONTANTE MACCHINA

/ Struttura box-in-box in acciaio elettrosaldato con robuste nervature, resistente a flessione e torsione nonché alle vibrazioni.

4 CONTROLLO NUMERICO

/ Heidenhain TNC7
/ Sinumerik ONE

ECOMILL S PER LA VOSTRA PRODUZIONE – COMPATTA, EFFICIENTE E POTENTE

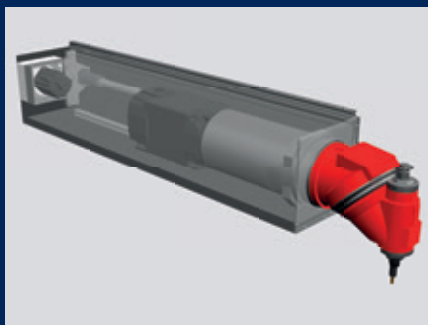
La nuova ECOMILL S, come soluzione ottimale per il settore della meccanica generale, è caratterizzata da elevate prestazioni, flessibilità produttiva ed efficienza energetica, con un ingombro ridotto.

Tutto ciò è reso possibile dall'installazione de gli accessori direttamente sulla macchina ed al motore collegato alla piattaforma. Questo ha permesso di riprogettare anche la struttura realizzando un design innovativo ed accattivante.



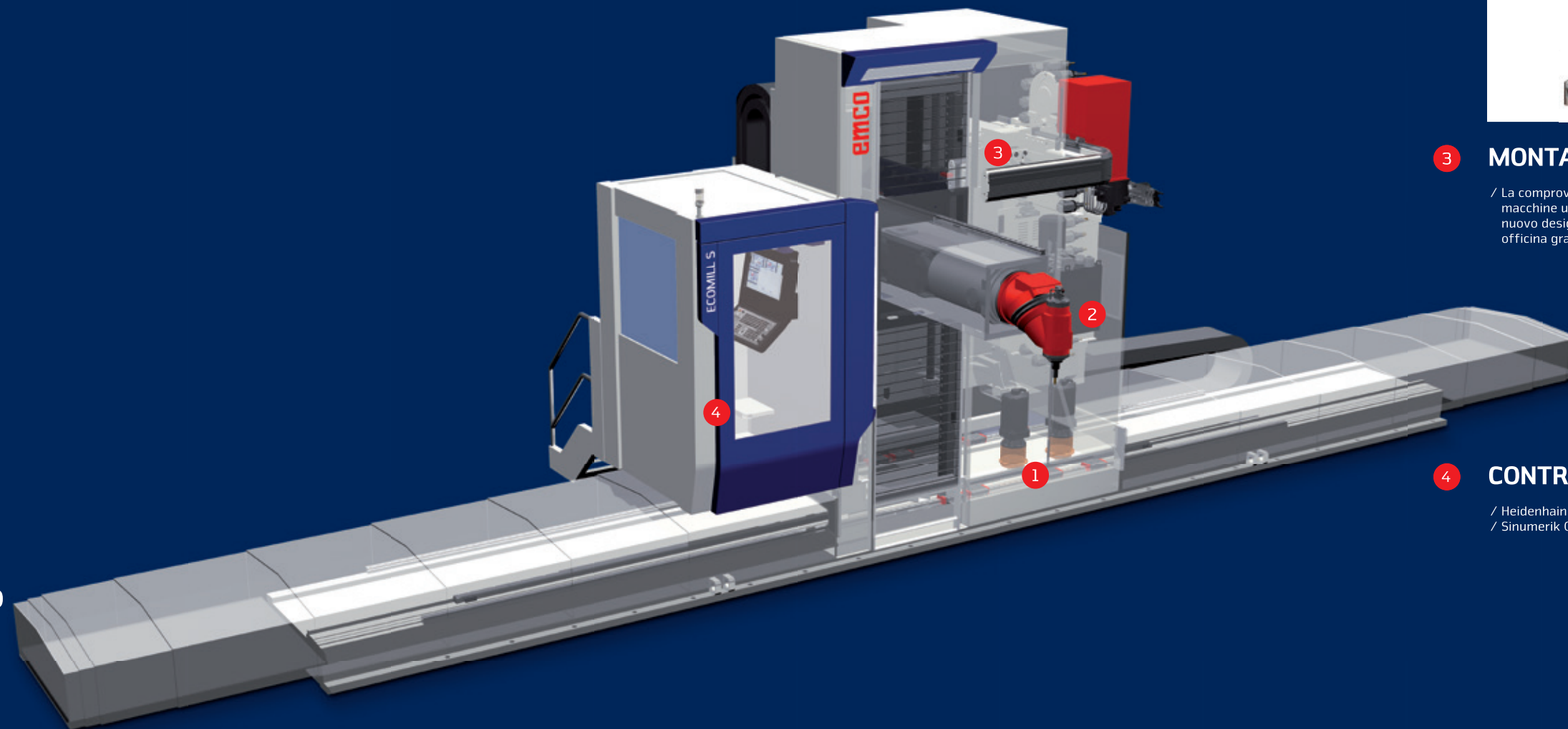
1 CINEMATICA DELL'ASSE X

/ Trasmissione dual drive per ridurre al minimo il back-lash e migliorare la precisione



2 SISTEMA DI AZIONAMENTO DIRETTO MOTORE TORQUE

/ Sistema di trasmissione diretta all'avanguardia per garantire le massime prestazioni



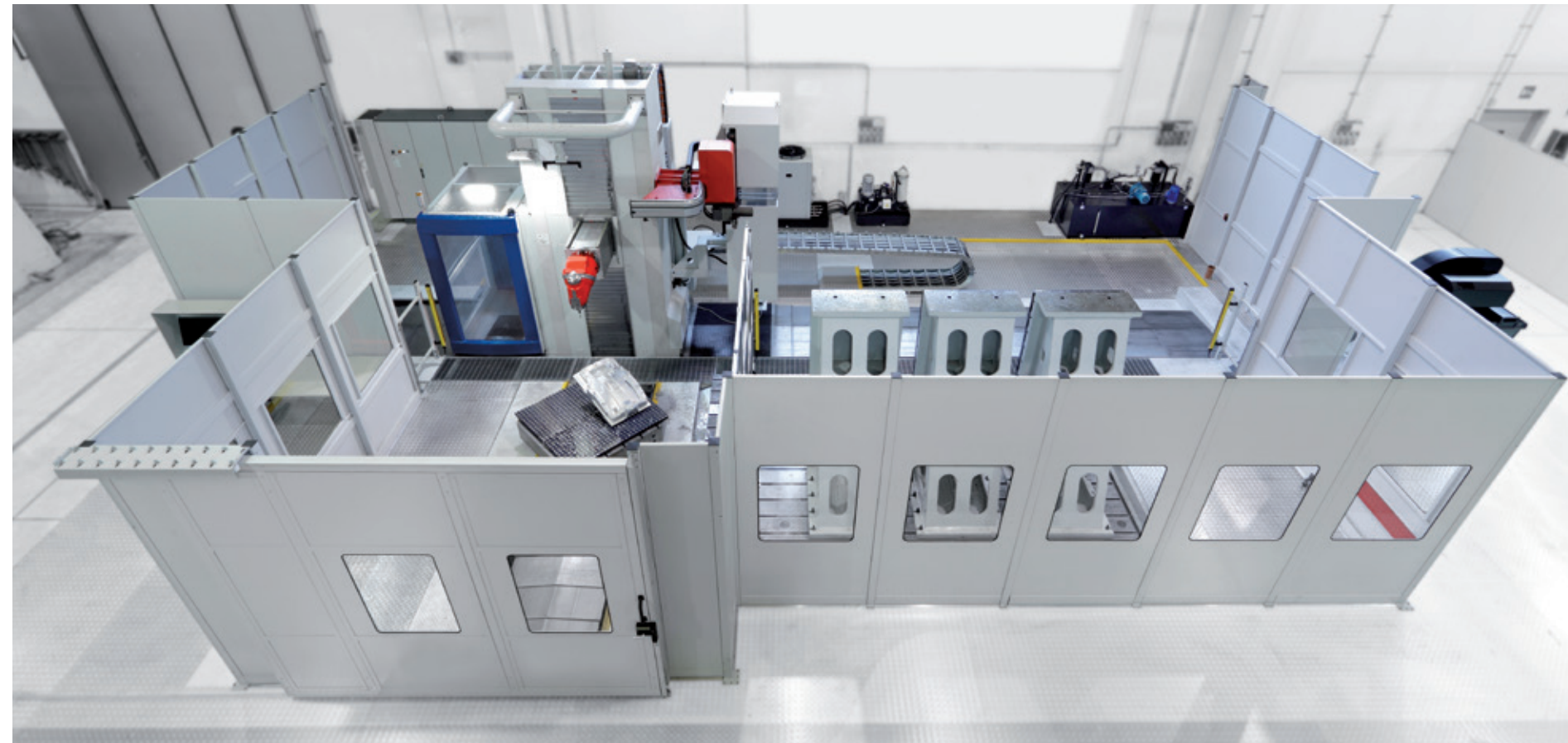
3 MONTANTE

/ La comprovata, elevata rigidità e affidabilità delle macchine utensili EMCO Mecof è ancora garantita dal nuovo design, che consente l'installazione in qualsiasi officina grazie alle dimensioni d'ingombro ridotte.

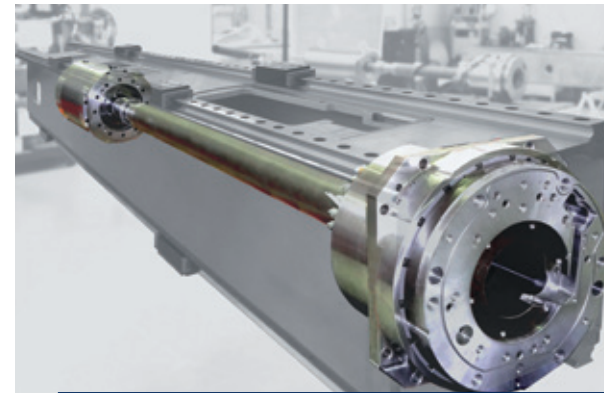
4 CONTROLLO NUMERICO

/ Heidenhain TNC7
/ Sinumerik ONE

HIGHLIGHTS TECNICI

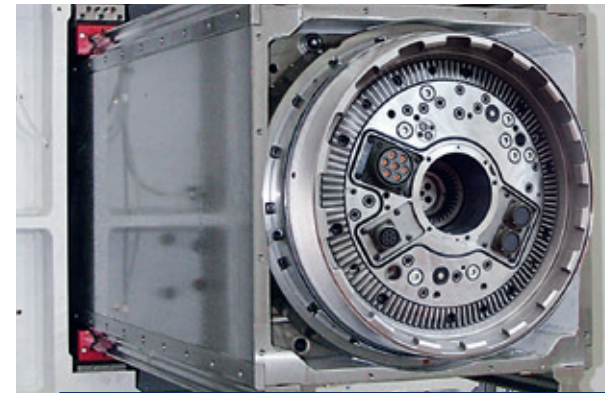


Esempio di installazione e conforme alla normativa CE



MANDRINO DIRECT DRIVE

La trasmissione ad azionamento diretto assicura elevata affidabilità e lunga durata della linea mandrino. Ecomill - Ecomill Plus



SLITTONE

Le generose sezioni trasversali dello slittone di 520 mm x 450 mm per l'ECOMILL e di 585 mm x 500 mm per l'ECOMILL PLUS significano elevati momenti di resistenza alla flessione, che abbinati alle quattro guide del sistema box-in-box garantiscono massima rigidità e precisione. Ecomill - Ecomill Plus

PUNTI DI FORZA

- / Elevata dinamica e precisione grazie alle teste di fresatura con motori torque
- / Macchina predisposta per l'Industria 4.0
- / 15° di sottosquadro sulla testa di fresatura universale con mandrino ad alta velocità
- / Tecnologia di azionamento diretto su tutte le teste di fresatura e ampia scelta di teste applicabili con elettromandrino
- / Configurazione della macchina secondo le esigenze del cliente
- / Il design di ECOMILL S garantisce il miglior monitoraggio del processo di taglio



Lavorazioni pesanti per la meccanica generale



Lavorazione di uno stampo a iniezione per paraurti auto



Lavorazione meccanica di uno stampo da parte di una testa universale 6000 giri/min.



LASER

Sistema di presetting utensile laser posizionato sulla parte superiore del montante della macchina, in posizione sicura contro residui di lavorazione e possibili urti.



SISTEMA DI FILTRAGGIO A CARTA

I migliori risultati di filtraggio con una manutenzione semplice.



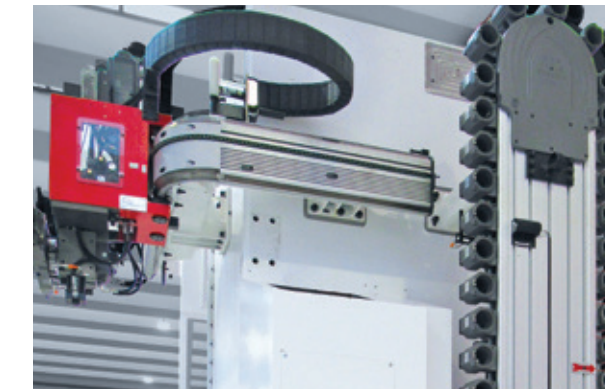
TAVOLE GIREVOLI

Le tavole girevoli o di tornitura possono essere installate in qualsiasi dimensione di piatto e capacità di carico, anche in combinazione con la modalità pendolare.



CAMBIO TESTA

Sistema di cambio testa automatico per ECOMILL PLUS



CAMBIO UTENSILI

Magazzino utensili a catena da 40 a 120 utensili, magazzino utensili a torre disponibile fino a 203 utensili.



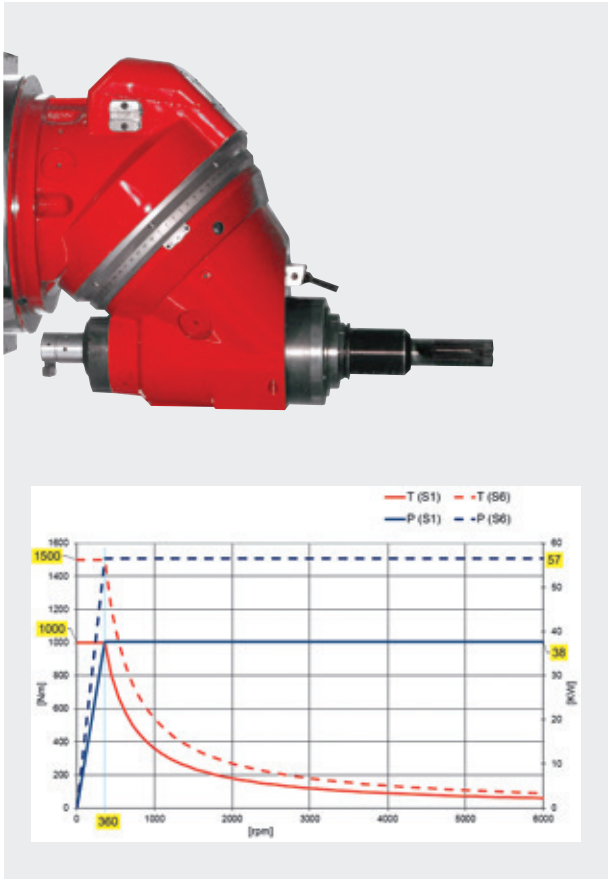
CARENATURA

E' possibile equipaggiare la macchina con carenatura completa.

TESTE DI FRESATURA ECOMILL PLUS

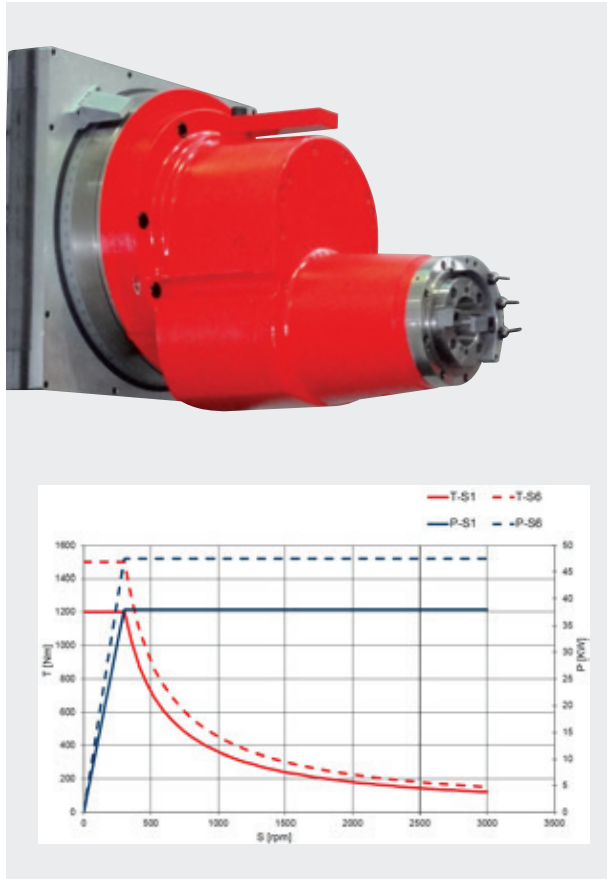
Testa di fresatura universale con posizionamento millesimale automatico

Meccanica generale - energia - automotive - aerospace - ferroviario - movimentazione terra - navale - macchine per l'agricoltura



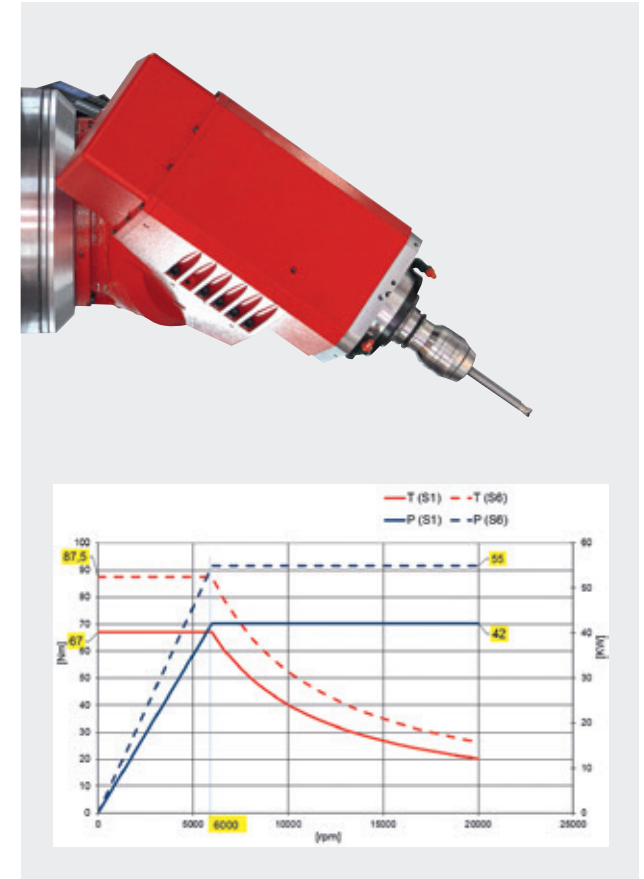
Testa di fresatura disassata fino a 2000 Nm

Meccanica generale - energia - ferroviario - movimentazione terra - navale - macchine per l'agricoltura



Testa di fresatura universale con elettromandrino

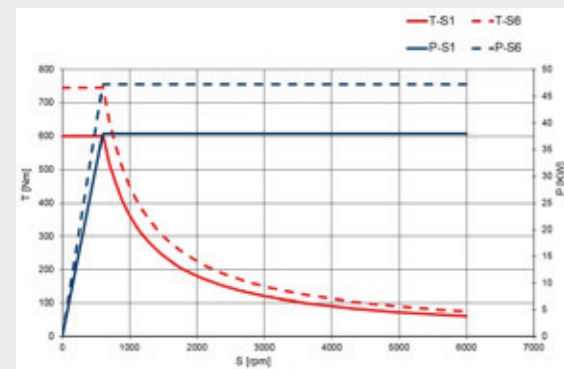
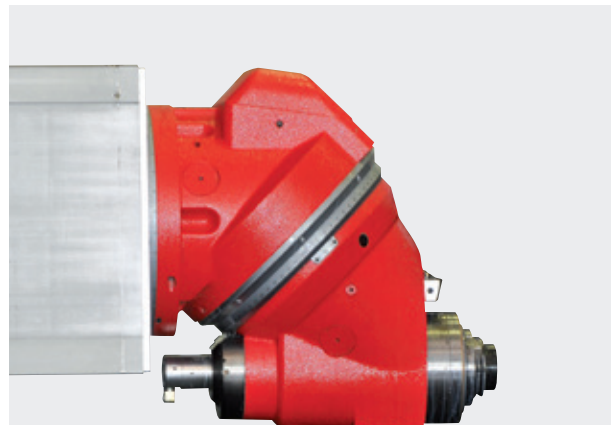
Stampi plastica e lamiera - automotive - aerospace



TESTE DI FRESATURA ECOMILL

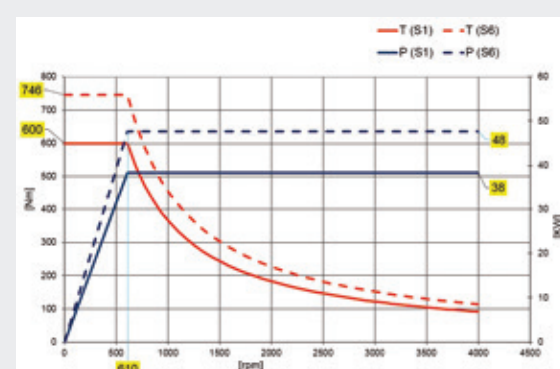
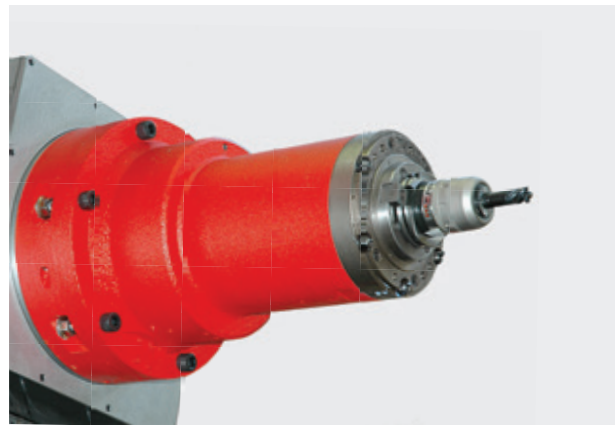
Testa di fresatura universale con posizionamento millesimale automatico

Meccanica generale - energia - automotive - aerospace - ferroviario - movimentazione terra - navale - macchine per l'agricoltura



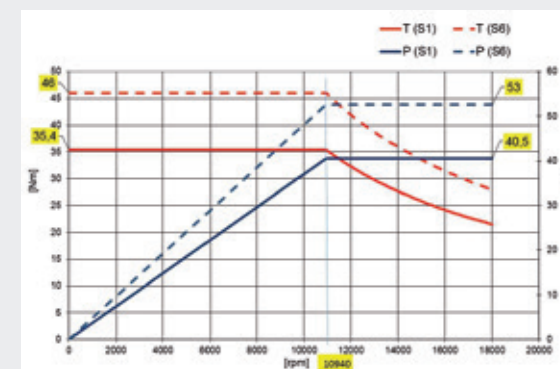
Testa di fresatura con mandrino orizzontale

Stampi plastica e lamiera - automotive - aerospace



Testa universale con applicazione elettromandrino

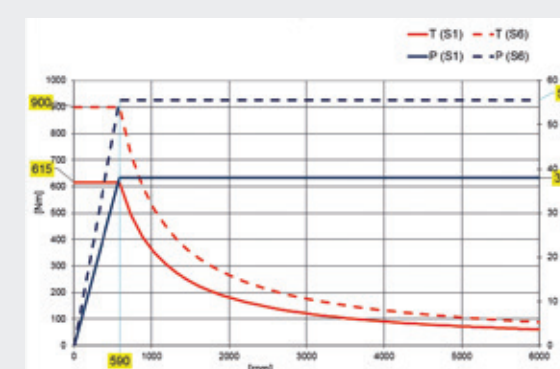
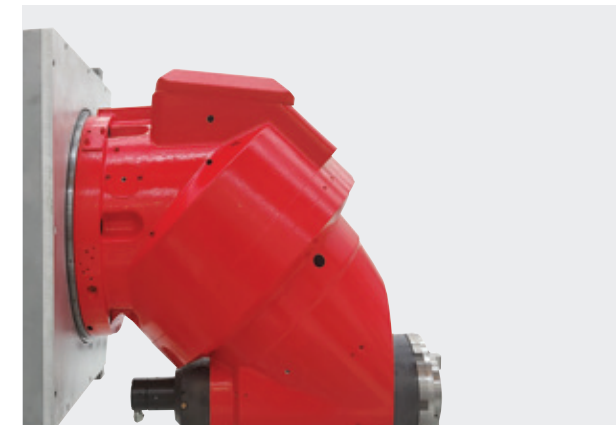
Stampi plastica e lamiera - automotive



TESTE DI FRESATURA ECOMILL S

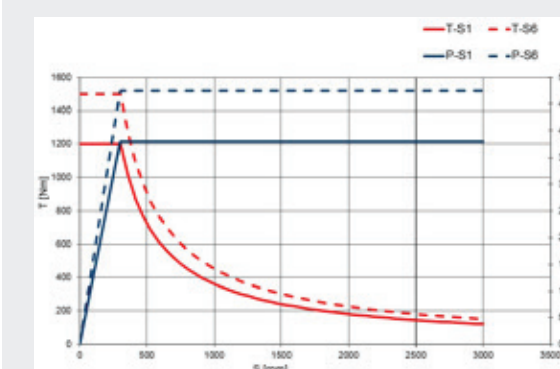
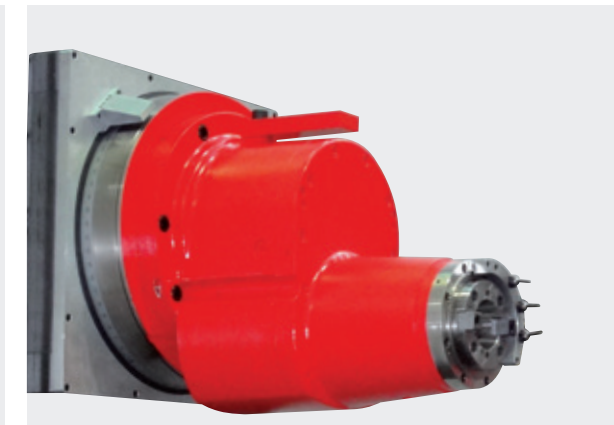
Testa di fresatura universale con motori Torque

Meccanica generale - energia - automotive - aerospace - ferroviario - movimentazione terra - navale - macchine per l'agricoltura



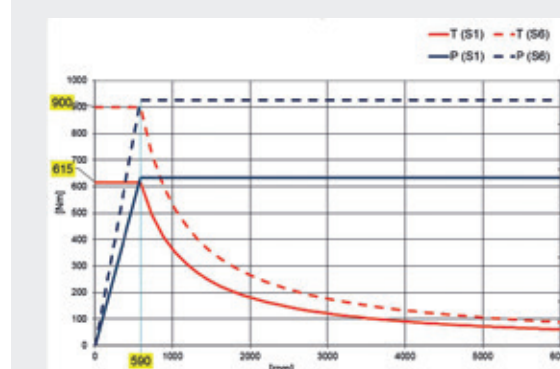
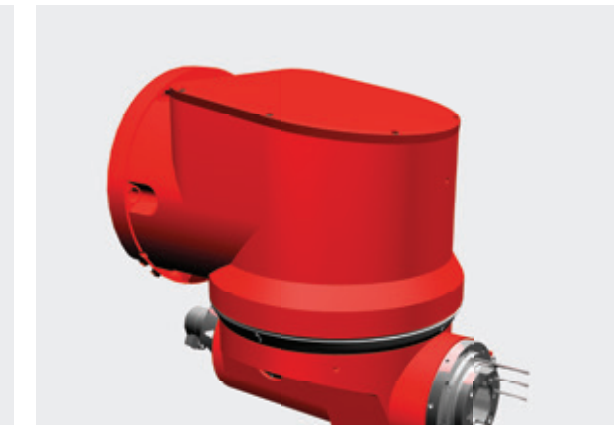
Testa di fresatura disassata fino a 1200 Nm

Stampi plastica e lamiera - automotive - aerospace



Testa di fresatura ortogonale

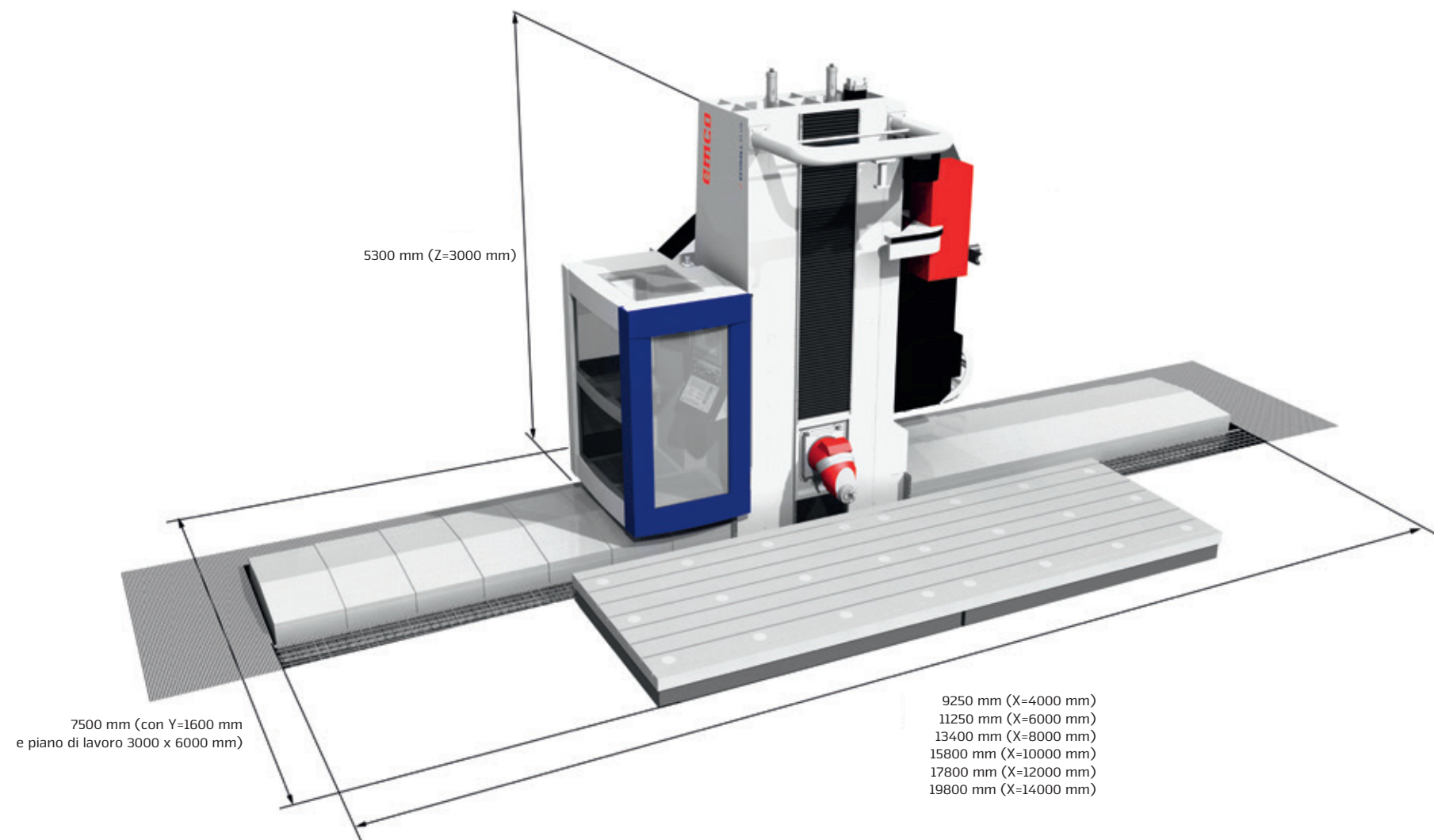
Meccanica generale - energia - automotive - aerospace - ferroviario - movimentazione terra - navale - macchine per l'agricoltura



Tutte le teste di fresatura sono lubrificare con aria/olio e raffreddate a liquido

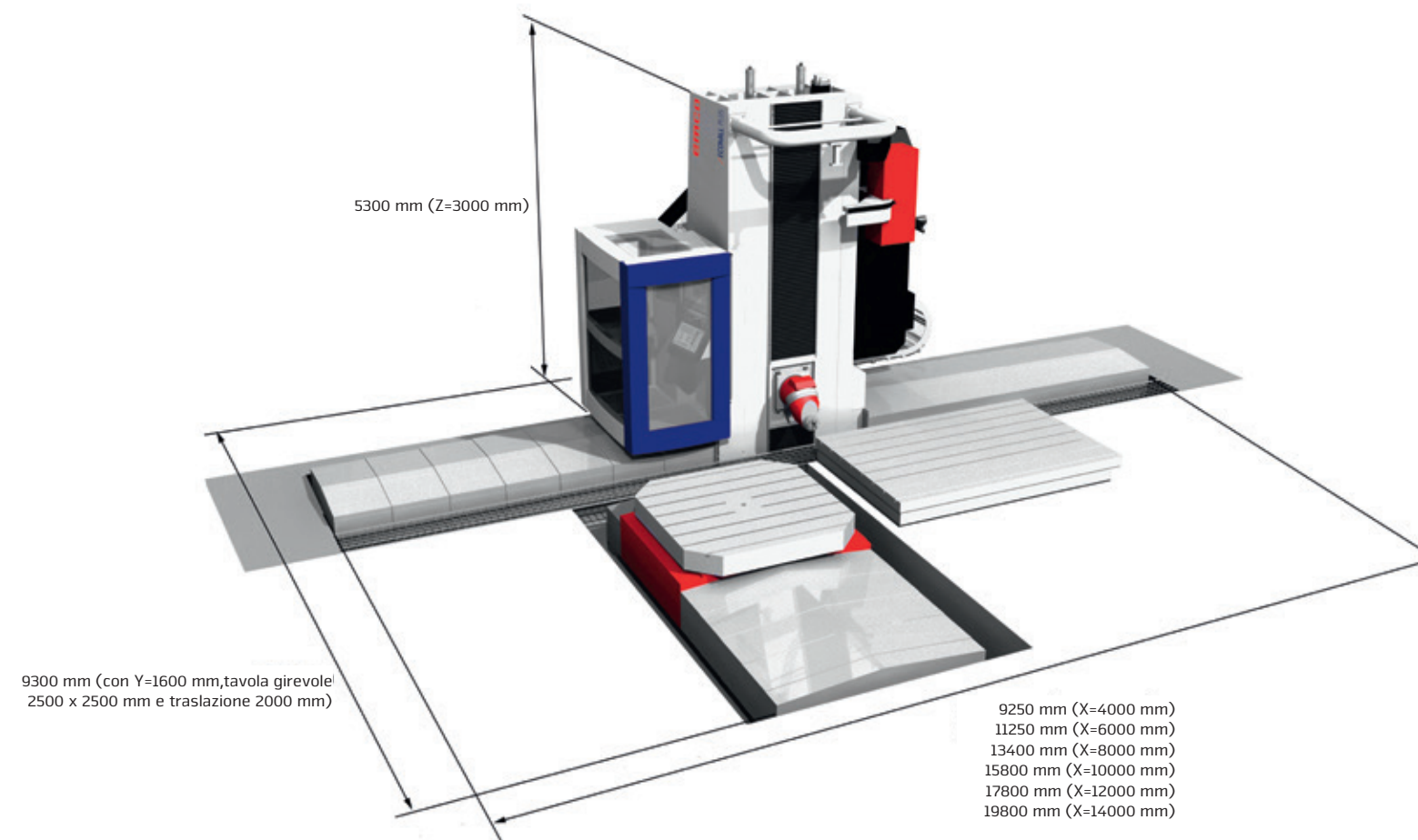
INGOMBRO IN OFFICINA

ECOMILL PLUS con piano di lavoro



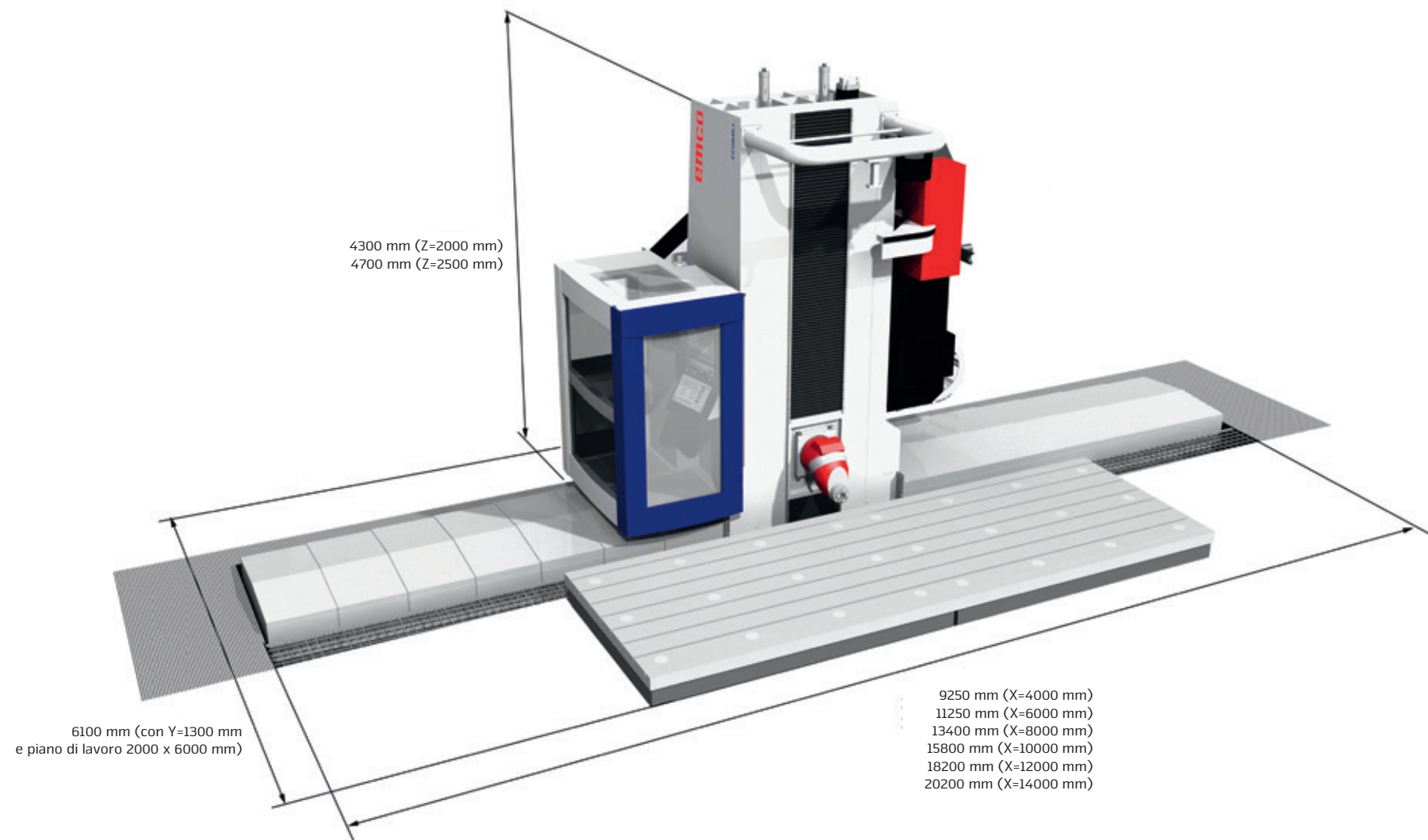
INGOMBRO IN OFFICINA

ECOMILL PLUS con piano di lavoro e tavola girevole



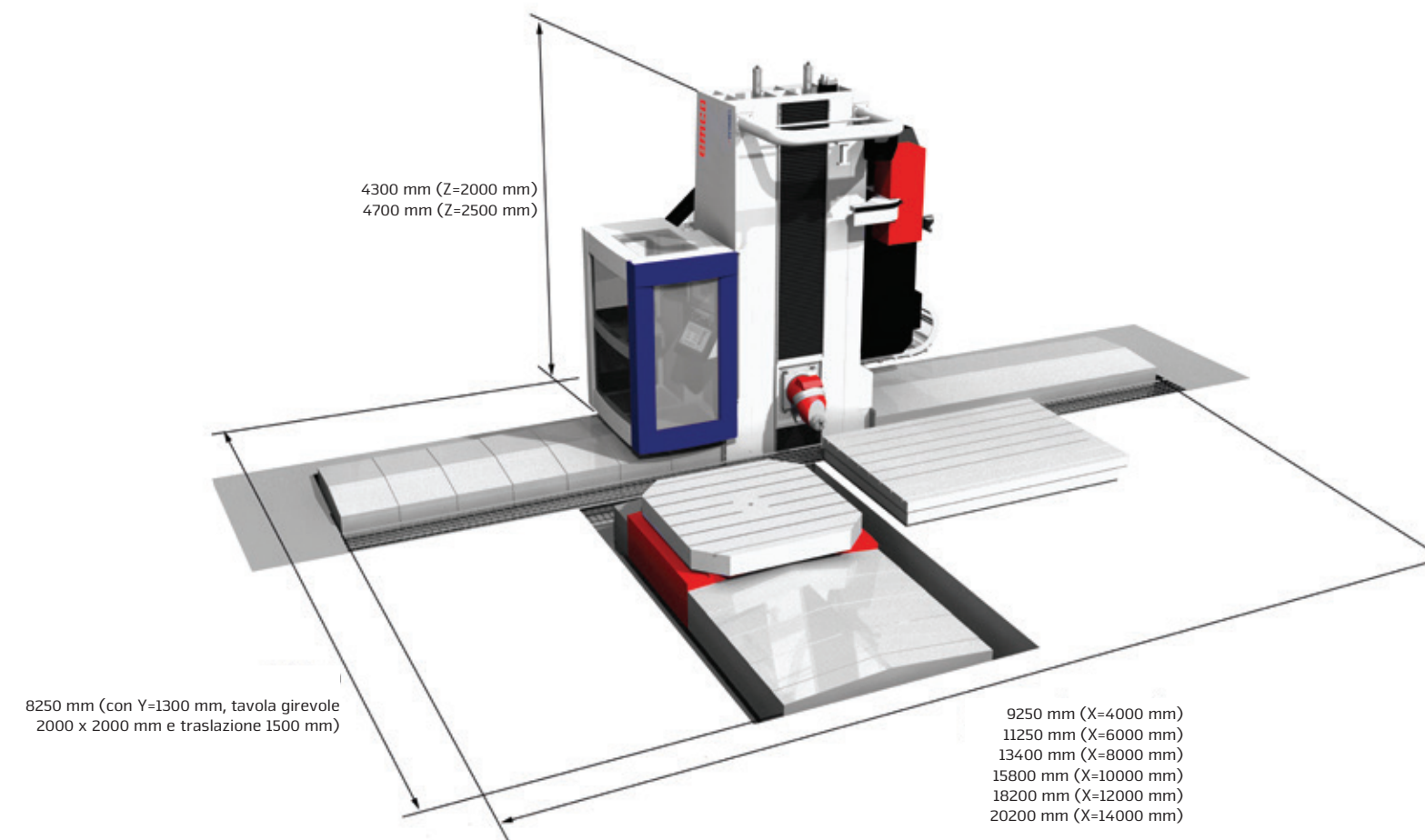
INGOMBRO IN OFFICINA

ECOMILL con piano di lavoro



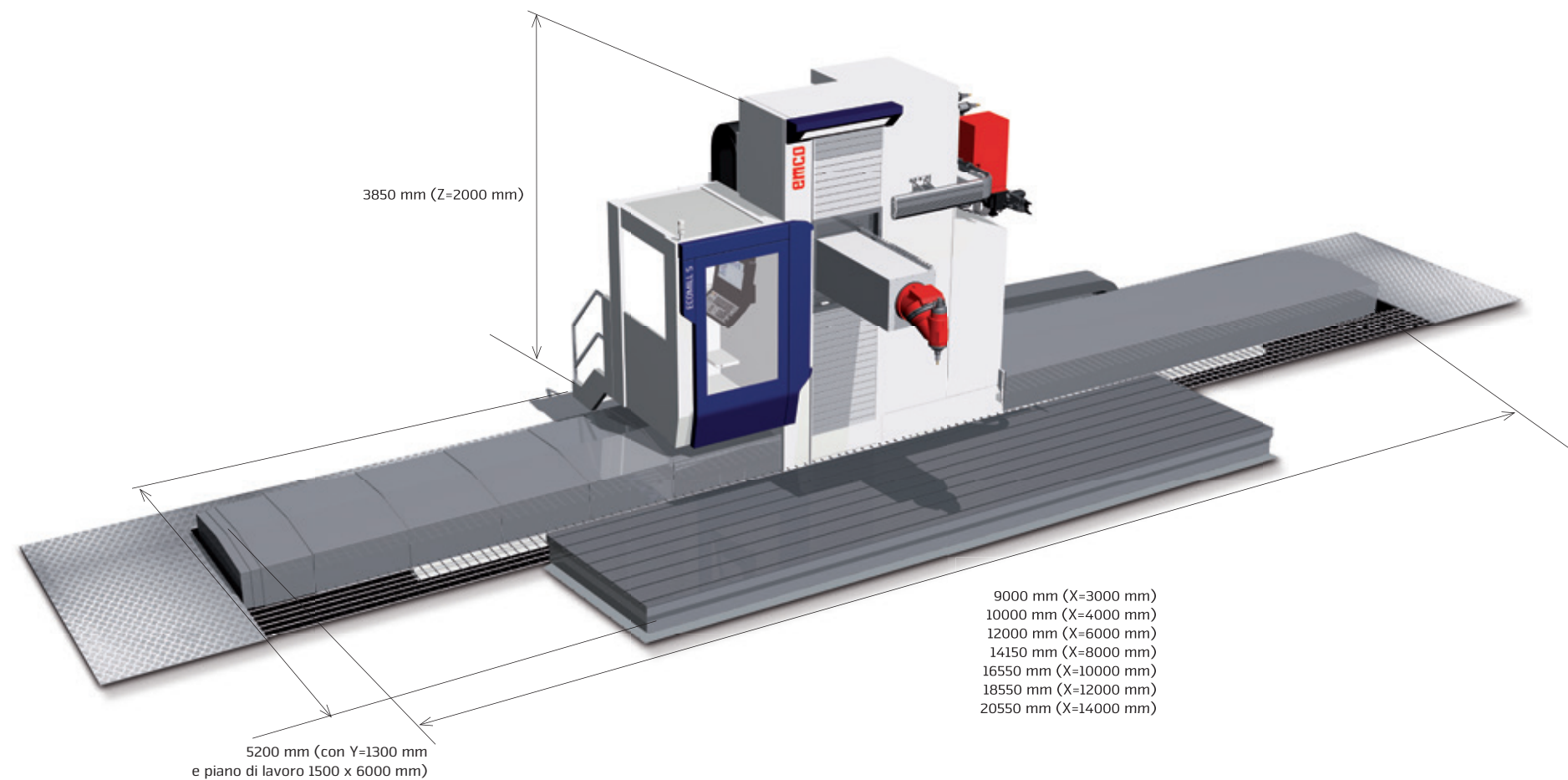
INGOMBRO IN OFFICINA

ECOMILL con piano di lavoro e tavola girevole



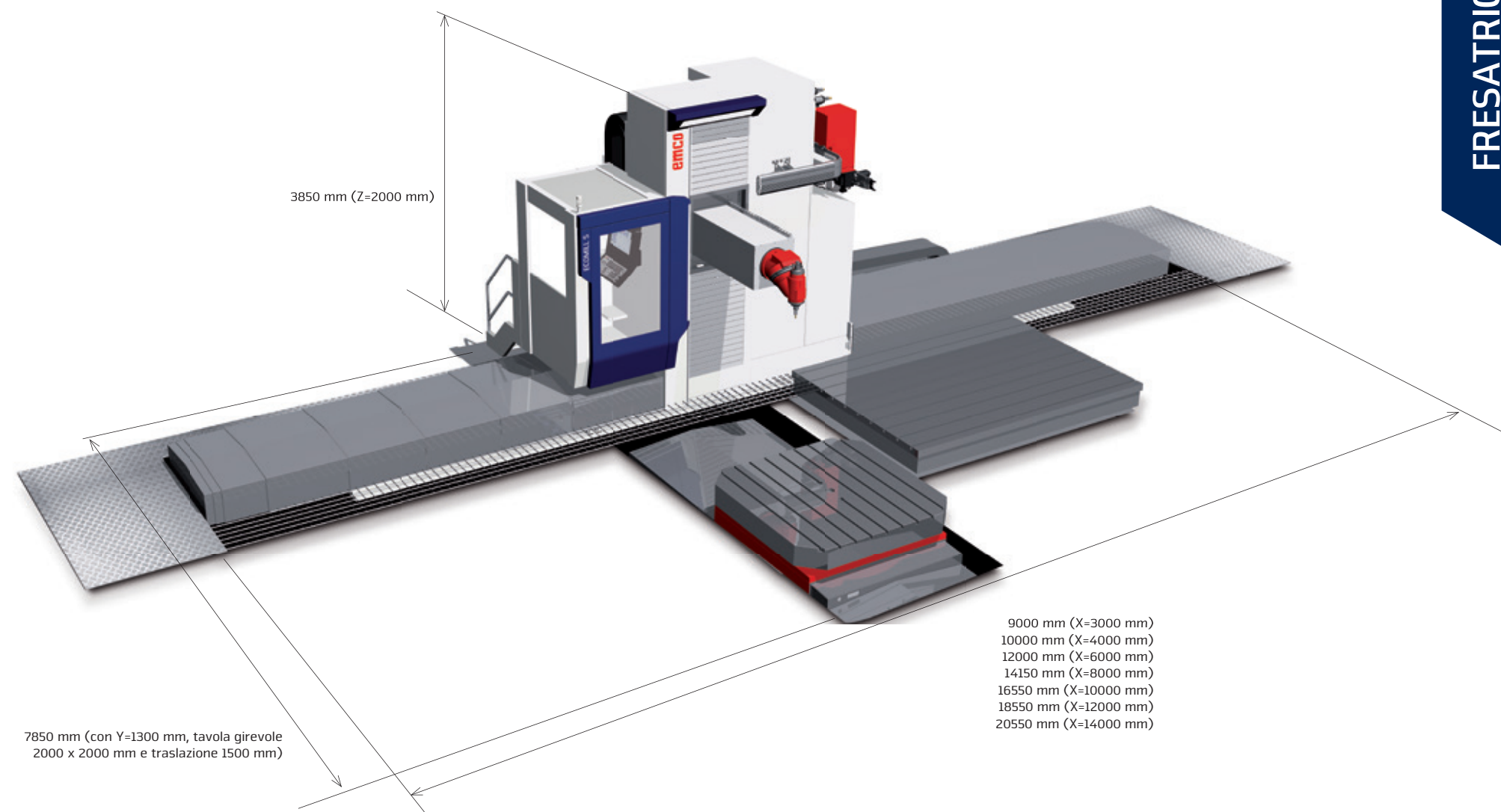
INGOMBRO IN OFFICINA

ECOMILL S con piano di lavoro



INGOMBRO IN OFFICINA

ECOMILL S con piano di lavoro e tavola girevole



/ DATI TECNICI

Assi lineari	ECOMILL PLUS	ECOMILL	ECOMILL S
Corsa asse longitudinale	4000 - 14000 mm	4000 - 14000 mm	3000 - 14000 mm
Corsa asse trasversale	1600 mm	1300 mm	1300 mm
Corsa asse verticale	3000 mm	2000 / 2500 mm	2000 mm
Avanzamenti	30 m/min	30 m/min	30 m/min

Motore mandrino

Standard	60 kW, 600 Nm	60 kW, 600 Nm	60 kW 330 Nm
Opzione	40 kW, 1200 Nm		60 kW 615 Nm

Sistema di raffreddamento utensile/pezzo

Bassa pressione	28 l/min, 6 bar	28 l/min, 6 bar	28 l/min; 6 bar
Alta pressione	20 l/min, 20/40/60 bar	20 l/min, 20/40/60 bar	20 l/min; 20 / 40 bar

Opzioni

Testa universale a posizionamento millesimale automatico	6000 + 8000 giri/min	6000 + 8000 giri/min	6000 giri/min
Testa di fresatura disassata	3000 giri/min	3000 giri/min	3000 giri/min
Testa universale con motori torque ed elettromandrino	24000 giri/min	-	-
Testa di fresatura ortogonale	6000 giri/min	6000 giri/min	6000 giri/min
Supporto speciale per elettromandrino	-	18000 giri/min	-
Cambio utensili automatico	40 / 60 / 80 / 100 /120 posti	40 / 60 / 80 posti	40 / 60 posti
Cambio teste automatico	2 / 3 posti	-	-

Testa universale a posizionamento millesimale automatico

	ECOMILL PLUS	ECOMILL	ECOMILL S
Potenza S1 / S6	38 / 48 kW - 38 / 57 kW	38 / 48 kW	38 / 48 kW
Coppia S1 / S6	600 / 750 Nm - 1000 / 1500 Nm	600 / 750 Nm	615 / 900 Nm
Velocità di rotazione	15 + 8000 giri/min	15 + 8000 giri/min	15 + 6000 giri/min
Attacco utensili standard	ISO 50 DIN 69871	ISO 50 DIN 69871	ISO 50 DIN 69871
Opzione	BIG PLUS	BIG PLUS	BIG PLUS
Opzione	HSK-A100 DIN 69893	HSK-A100 DIN 69893	HSK-A100 DIN 69893

Elettromandrino 50 / 63 kW

Potenza S1 / S6	50 / 63 kW	-	-
Coppia S1 / S6	100 / 125 Nm	-	-
Velocità di rotazione	12000 / 20000 giri/min	-	-
Attacco utensili	HSK-A100 / HSK-A63	-	-

Elettromandrino 42 / 55 kW

Potenza S1 / S6	42 / 55 kW	-	-
Coppia S1 / S6	67 / 87.5 Nm	-	-
Velocità di rotazione	24000 giri/min	-	-
Attacco utensili	HSK-A63	-	-

Elettromandrino 40,5 / 53 kW

Potenza S1 / S6	-	40,5 / 53 kW	-
Coppia S1 / S6	-	35,4 / 46 Nm	-
Velocità di rotazione	-	18000 giri/min	-
Attacco utensili	-	HSK-A63	-

beyond standard /

EMCO SALES & SERVICE Italia S.r.l. / Via Molino, 2 / I-15070 Belforte Monferrato (AL) / T +39 0143 8201 r.a. / F +39 0143 823088 / info.it@emco-world.com

www.emco-world.com